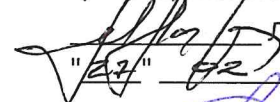
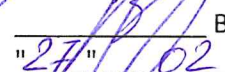


СОГЛАСОВАНО:

Заместитель генерального директора по снабжению,
транспортной логистике и складскому хозяйству

 Парин М.В.
"27" 2019г.

Главный механик

 Воронин В.В.
"27" 2019г.

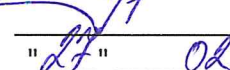


ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОЛИТИКА

В ОБЛАСТИ ОБЕСПЕЧЕНИЯ НАДЕЖНОСТИ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ

ПЛ.01.37

УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер ООО "ИНК"

 Усков А.М.
"27" 2019г.

Стратегия обеспечения качества запорной арматуры в ООО "ИНК"

Категория ЗРА	Критерии критичности			Уровни контроля			Примечание
	Тип ЗА, исполнение привода	Среда	Партийность, шт	Аудит при изготовлении	Выходной контроль у производителя	Входной контроль ООО "ИНК"	
I	КШ, ЗКЛ, ФА с классом герметичности "А"	Газ (природный, топливный, ШФЛУ)	≥10	Согласно Плану контроля качества	100% (Для ЗА Р _у ≥ 160 кгс/см ² обязательно дополнительное испытание на газообразной среде Р _{исп} = 1.1 x Р _у)	5...10% (но не менее 1го из партии)	В случае выявления отклонений качества или надежности продукции при входном контроле ООО "ИНК":
	DN 150...800 при Р _N ≥ 63 кгс/см ²						Единый случай - объем контроля удваивается
	КШ, ЗКЛ с электропневмо/гидроприводом*						Повторный случай - переход на 100% контроль с вызовом Поставщика
II	КШ, ЗКЛ класс герметичности "А"	Любая	Любая		100%	25%	В случае выявления отклонений качества или надежности продукции при входном контроле ООО "ИНК":
	DN 150...800 при 16 ≤ Р _N < 63 кгс/см ²						Единый случай - объем контроля удваивается
	КШ, ЗКЛ с электропневмо/гидроприводом*						Повторный случай - переход на 100% контроль с вызовом Поставщика
III	Остальная ЗА	Любая	Любая		Выборочно, в зависимости от критичности сроков поставки	100%	Необходимость и объем Выходного контроля определяется индивидуально в каждом случае в зависимости от критичности сроков поставки, рейтинга поставщика по качеству. Уровень принятия решения - директор департамента снабжения по согласованию с главным механиком Компании.
IV	ЗРА, поставляемая в составе скида, блочного оборудования или в рамках EP(EPC) контракта	Любая	Любая		100%	выборочно по решению главного механика	<u>Поставщик скида, блочного оборудования или в рамках EP(EPC) контракта обязан организовать контроль качества ЗРА перед монтажом в блок, сборкой скида или монтажом в рамках EP/EPC контракта в соответствии с методикой испытания производителя ЗРА. Оформить испытания актом и приложить к паспорту блока/скида/ЗРА. Допускается организация испытаний на площадях производителя ЗРА с участием поставщика блочного оборудования/поставщика скида/EP(EPC) агента</u>

* ЗРА укомплектовано электропневмо/гидроприводом, то полноценные испытания проводятся только на стендах завода-изготовителя с участием Заказчика

** ЗРА конструктивного исполнения вне технических возможностей испытательного оборудования ООО "ИНК" проходят контроль на площадке производителя с участием представителя Заказчика

Определения	Критерии критичности	
	Аудит при изготовлении	Контроль качества и сроков изготовления ЗА по предварительно утвержденному сторонами плану контроля качества. Выполняется представителями Заказчика (подрядным способом или сотрудниками Компании).
	Выходной контроль у производителя	Участие представителя Заказчика в контрольно-испытательных операциях по методике завода-изготовителя. Выполняется в объеме 100% поставляемой партии.
	Входной контроль ООО "ИНК"	Комплексный входной контроль на центральном складе ООО "ИНК". Включает в себя стендовые испытания и ВИК по Методике входного контроля ООО "ИНК" с учетом паспортных требований завода-изготовителя.
План контроля качества	Двусторонний документ регламентирующий комплекс мероприятий направленных на обеспечение качества и сроков поставки изготавливаемой (поставляемой) продукции. Данный документ является неотъемлемой частью договора поставки.	